

KompostTechnologie

Zubehör

Mietengasmessgerät

Intelligente Smart Sensorik

Das Mietengasmessgerät ist mit drei elektrochemischen und zwei Infrarot-Sensoren bestückt. Die eingebauten Sensoren stehen für schnelles Ansprechen, geringe Querempfindlichkeiten, hohe Messgenauigkeit und Langlebigkeit. Sie werden automatisch erkannt und können durch ihre Vorkalibration einfach und schnell ausgetauscht werden, somit fällt kein zusätzlicher Service- und Wartungsaufwand an. Daher ist es der ideale Begleiter für die zuverlässige Überwachung der Prozessbedingungen.

Integrierte Hochleistungspumpe

Eine eingebaute Hochleistungspumpe saugt das Messgas durch einen Schlauch von bis zu 45 m Länge an. Die Pumpe wird kontinuierlich elektronisch überwacht. Bei zu geringer Pumpenleistung wird ein Durchflussalarm ausgelöst.

Informationen auf einen Blick

Das Softwaremenü des Mietengasmessgerätes ist entsprechend den Kundenanforderungen aufgebaut und leicht zu bedienen. Es bietet viele individuelle Gestaltungsmöglichkeiten durch Aus- und Einblenden von Menüpunkten und der personenbezogenen Konfiguration eines Quick-Menüs. Das große Grafik-Display und die Auto-Zoom-Funktion im Alarmfall sichern ein einfaches Ablesen der Werte und Symbole und sorgen für absolute Klarheit. Alle Informationen werden als Klartext angezeigt.

Datenmanagement

Optional kann ein interner Datenspeicher eingebaut werden, der die Aufzeichnung von 3000 Messdaten ermöglicht – das entspricht bei einem Messpunkt pro Minute insgesamt 100 Stunden. Die Daten werden über eine Infrarotschnittstelle an einen PC übertragen und können dort mit der zugehörigen Software ausgewertet werden.

Robust und wasserdicht

Neben Staub- und Spritzwasserschutz ist das Mietengasmessgerät auch tauchfest. Ein serienmäßiger Gummi-Gehäuseschutz schützt das Gerät selbst bei einem Fall aus einer Höhe von 1,5 m. Schockunempfindliche Sensoren garantieren präzise Messergebnisse.

Gebaut für Langlebigkeit

Intelligentes Lademanagement gewährleistet die volle Funktionsfähigkeit des Mietengasmessgerätes. Ein Hochleistungs-Akku mit einer typischen Betriebsdauer von bis zu 20 Stunden ist für den Langzeiteinsatz integriert. Die Sensoren haben eine typische Lebensdauer von über 5 Jahren. Sollte irgendwann doch ein Austausch notwendig sein, so ist dies aufgrund des modularen Aufbaues mit wenigen Handgriffen möglich.

Vielfältige Warnfunktionen

Alarmsituationen sind durch einen sehr lauten akustischen Multiton-Alarm nicht zu überhören. Der zusätzliche optische 360° Rundum-Alarm intensiviert die Wahrnehmung des Alarms. Ein Lebenssignal bestätigt die einwandfreie Funktion.



Sensoren

Bestückbar mit 3 elektrochemischen und 2 katalytischen, Infrarot-Sensoren oder Photoionisationsdetektoren

Warnfunktionen:

Optischer 360°-Rundum und >100 dB lauter Multitonalarm



Stabiles Gehäuse

Robustes, wasserdichtes Gehäuse mit serienmäßigem Gummischutz

Große Anzeige

klar strukturiertes, kratzfestes Display informiert im Klartext

Technische Daten

Mietengasmessgerät

Abmessungen (B x H x T)	ca. 150 x 140 x 75 mm	
Gewicht	ca. 1,5 kg	
Umweltbedingungen	Temperatur	-20 bis 60 °C
	Druck	700 bis 1300 hPa
	Feuchtigkeit	10 bis 95 % r.F.
Betriebszeiten	NiMH (4,8 V / 6 Ah)	ca. 20 Stunden
Akustischer Alarm	> 100 dB (A) in 30 cm Abstand	
Ladezeit	3,5 bis 7 Stunden	

Mögliche Sensoren

Sensor	Messbereich	Genauigkeit	Lebensdauer
IR CH ₄	0 bis 100 Vol.-%	± 5 % vom Messwert	5 Jahre
IR CO ₂	0 bis 100 Vol.-%	± 5 % vom Messwert	5 Jahre
O ₂	0 bis 25 Vol.-%	± 1 % vom Messwert	5 Jahre
NH ₃	0 bis 200 ppm	± 5 % vom Messwert	5 Jahre
H ₂ S	0 bis 100 ppm	± 5 % vom Messwert	5 Jahre

Zubehör

Trageriemen, Mehrfachlademodul mit Netzteil, Pumpenadapter

Optionen

Nylontasche, Ledertasche, interner Datenspeicher, Software mit USB-Kabel